

Yoghurt Cooling Tunnels



Penmann
Climatic Systems

Penmann stellt mit Klimaanlage seit mehr als 30 Jahren klimatische Lösungen für die britische Lebensmittelindustrie zur Verfügung. In dieser Zeit haben sie sich als Hauptlieferant für Tunnelabkühlungen für die Joghurtproduktion durchgesetzt und mit Anlagen, die von statisch manuell geladener Chargeeinheiten bis zu voll automatisierten "In Line" Rohrsystem reichen, sind sie in der Lage, breite Sortimente und eine große Menge Molkereiprodukten auf Paletten zu verarbeiten. Diese Anlagen können je nach Auftragserteilung 500 Kg Waren mit einer Temperatureingabe von 20°C auf 4°C, in weniger als einer Stunde, abkühlen.

Das Unternehmen Penmann hat diese Anlagen, sowohl an alle größeren britischen Joghurthersteller, wie zum Beispiel Müller Dairy, Uniq Food und Nestle, als auch an mehrere kleinere Hersteller geliefert. Komplette schlüsselfertige Aufträge werden mit allen umfassenden Anlagekomponenten, Tunnelbau, Förderanlagen und Baugruppen für die Kühlungsanlage angeboten.

Die Tunnels werden entsprechend für einen Goldstandard entworfen und installiert, der nicht nur durch ein Qualitätsprodukt, sondern auch durch eine hohe Produktivität mit einer leichten Handhabung bei der Bedienung der Anlage sichergestellt ist. Wir haben seit langem zahlreiche Installationen durchgeführt, viele unserer Anlagen haben zahlreiche neu eingeführte und bewährte Designeigenschaften berücksichtigt, die den neusten Stand der Technik und eine minimale Abkühlungszeit mit einer maximalen Betriebssicherheit sichern.

Mit einer einheitlichen Leistungsfähigkeit und mit tragbaren Testgeräten können wir unsere Fachkenntnisse über die Thermodynamik der Ware, durch ein ausführliches Warentestverfahren verbessern, um die Projekte pünktlich und kostenmäßig zu liefern. Kunden können sicherstellen, dass sie ihre Kapitalanlage maximieren.



Eine Fallstudie: Müller Dairy

Müller Dairy, der führende britische Joghurtfabrikant hatte den Bedarfsfall das gesamte Produktsortiment auf Paletten, auf eine Versandtemperatur rasch abzukühlen, bevor die Ware zu ihren Kühlräumen transportiert werden konnten.

Sie wendeten sich an den Kundendienst von Penmann, um zu allererst die optimalen Methoden zur Abkühlung festzustellen und dann Produktproben durchzuführen. Sie waren somit in der Lage, vollautomatische "In Line" Tunnelabkühlungsanlagen mit hochwertigem Produktionsdurchlaufleistungen zu entwerfen und zu installieren.

Das Unternehmen Penmann ermöglichte es, zahlreiche schlüsselfertige Designeigenschaften zu integrieren, die von Müller bestellt wurden. Erstens, die Tunnel haben eine schmale Platzfläche, die einen Anschluss zwischen ihnen und den konventionellen Lebensmittelfertigungssystemen ermöglicht und wertvollen Produktionsraum einspart. Sie wurden nicht nur für eine leicht zugängliche Handhabung der Anlage und für eine bedienungsfreundliche Wartung entwickelt, sondern auch für Ausfallszeitveringerungen.

Mechanische schlüsselfertige Designeigenschaften, wie z.B eine Indexbeanspruchung der Paletten für die Verringerung von Luftlücken, die zu einer verbesserten Abkühlungszeit führen wurden entworfen, um somit eine Höchstproduktivität zu erzielen.

Ein zweiter Tunnel wurde bald von Müller in Auftrag genommen, um den steigenden Produktionsbedarf zu bewältigen, während Müller ihre neue Fabrik bauten wurden vier weitere Tunnel in Auftrag gegeben, um für sie eine maximale Abkühlungskapazität von 130 Paletten pro Stunde zu ermöglichen.

Stephen Graves, leitender Ingenieur der Fabriktechnik erklärte, „wir sind sehr mit dem Abkühlungstunnel zufrieden, die vom Unternehmen Penmann konstruiert und angeboten wurden. Alle Projekte wurden mit einer außerordentlichen Effizienz, pünktlich und kostenmäßig durchgeführt, und wir freuen uns ganz besonders über die Leistungsstärke der Tunnels.“



Hauptigenschaften

- Das Anlagendesign ist rundum das Prinzip der statischen Druckabkühlung entworfen.
- Eine schmale Platzfläche stellt eine minimale Nutzung des Bodens für die Produktion sicher.
- Der Schutz gegen einen Wasserüberlauf stellt sicher, dass kein Wasser in das Produkt gelangt.
- Automatische Türen haben eine bewiesene Lebensdauer von 130,000 Betriebsabläufen pro Jahr.
- Die Anlage ist mit kleinsten Lücken zwischen Paletten versehen, um die Abkühlung zu fördern.
- Ein automatisch heißer Tauwasserablauf mit Glycol führt zu geringeren Betriebsablaufkosten.
- Eine Rückwärtsführung des Luftstromes stellt eine Beschleunigungsgeschwindigkeit auch während der Abkühlung sicher.



Penmann
Climatic Systems

**Highfield, Pool Road,
Pool in Wharfedale,
Otley, Leeds,
West Yorkshire,
LS21 1EG**

T : 0113 202 7300

F : 0113 202 7301

E : office@penmann.co.uk

Web : www.penmann.co.uk